

智能化 自动化 提升食品安全

公司前身是始建于1949年7月的阜阳县酒厂。1998年8月，金种子股票在上海证券交易所上市。金种子集团主要从事白酒、生化制药、房地产、包装材料的生产与经营，总资产36.8亿元，“金种子”品牌价值高达141.59亿元。

金种子坚持自主创新，组建省级技术中心、省级博士后工作站、省级技能大师工作室、省级工业设计中心等科研平台，打造人才和技术优势，独创物理恒温窖藏新技术，首创柔和型白酒新工艺，制定柔和型白酒官方标准，集团检测中心通过CNAS国家实验室认可，检测能力处于国内领先水平。

金种子坚持“绿色、低碳、智能、环保、科技、人文”的产业发展理念，高标准推进产业升级和生态酿酒。1#、2#现代化灌装中心、自动化勾储中心，信息化和智能化程度高，荣获全省产业升级示范线、全国轻工行业工业化、信息化两化融合示范单位。投资10亿元新建的金种子生态酿酒基地、金种子文化园，集酿造、品控、研发、物流、营销、酒文化等生产要素、人文景观和工业旅游于一体，智能化水平领先同行业，生态原酒产能扩充1.5万吨，厂区面积扩大了5倍多。公司光伏电站并网发电，是阜阳工业领域首家利用新能源企业之一。

集团公司成立以来，累计上缴税金65亿元，为各类公益慈善事业捐款捐物2亿多元，被国家民政部授予第六届“中华慈善奖”，是全国第一家获此殊荣的酿酒企业。2014年被中华慈善总会评为“中华慈善突出贡献奖”。

