

领跑者

安徽佳通

# 做中国轮胎行业领跑者(下)

(上接T9)

## 提高新品研发 实现持续发展

针对国内车型多、各地区轮胎使用条件迥异的状况,佳通为满足不同客户的多层次需求,恪守“全员参与追求零缺陷,让顾客满意”的品质政策,积极研发新产品,目前佳通已开发生产出12大系列500多个品种半钢子午胎和5大系列70多个品种全钢子午胎,其中许多产品在中国市场处于领先地位。

“市场竞争归根到底是产品质量的竞争,而要提高产品质量,就必须依靠科技力量。”公司相关负责人告诉记者,由于轮胎质量很大程度上取决于工艺技术装备,为

此,佳通公司先后耗资数亿美元,从美国、日本、德国、台湾等国家和地区引进轮胎生产用关键设备,这些世界一流的工艺装备作为生产高品质轮胎的有力保证,成为安徽佳通在轮胎市场上的一大竞争优势。

据介绍,为满足海外市场需求,从2007年开始,公司通过与国际知名的英国汽车工业协会合作,开始在欧洲建设产品测试中心。ETC技术中心为佳通轮胎研发中心提供新产品的评估的支持。现在,安徽佳通在技术研究和开发方面已经达到国际先进水平。



## 优质管理 助推佳通前进

李凡告诉记者,佳通为员工提供了很好的发展空间。“许多中高层干部都是从基层做起,一步步被提拔上管理岗位的,土生土长,感觉发展的空间比较大。”

“企业间的竞争最终是人才的竞争。”公司负责人表示,安徽佳通轮胎有着一整套吸引人才、发挥人才潜能的激励机制,

通过不断完善培训体系、薪资制度和用人机制,让那些关键人才能够安心留在企业服务,把技术积累起来。

正是对人才的重视,对员工的内部培养提拔的激励机制,才让一批批像李凡这样的员工“扎根”于安徽佳通,企业有着很强的凝聚力。

## 清洁生产 提升经济、环境“双效益”

作为轮胎生产企业,环保、节能减排的任务固然不轻。安徽佳通根据技术和市场发展趋势,顺应低碳经济发展要求,自2010年初,全面停止能耗大、性能低的斜交轮胎生产,腾笼换鸟,加快子午胎产品升级发展和扩大产能。

与此同时,为响应国家节能减排的政

策,早在2008年,公司便大力推进清洁生产,并被认定为“安徽省清洁生产企业”。

通过改变过去依赖末端治理控制污染的被动模式,转变为主动的污染控制模式,安徽佳通的经济效益和环境效益进一步提高,成为中国轮胎行业中的领跑者。

GREE 格力  
好空调·格力造



格力核心技术  
引领“中国创造”



中国人走向世界,不靠花拳绣腿,  
掌握核心,出手制胜。

- 永恒创新,成就核心科技。  
格力电器25年坚持自主研发,实行研发资金不封顶,以3000多名专业人员的研发队伍、3000多项专利成果为依托,追求卓越品质,开创里程碑式的中国创造之路。
- 25年磨一剑,格力领跑世界,核心技术步步领先。

2005年,世界第一台超低温热泵多联机组在格力下线,被认定为“国际领先”水平;  
2009年,全球第一台高效离心式冷水机组在格力下线,被认定为“国际领先”水平;  
2010年,格力G10变频引擎低频转矩控制技术全球首发,被认定为“国际领先”水平;  
2010年,格力新型超高效定速压缩机全球首发,被认定为“国际领先”水平。
- 核心技术铸就非凡实力,驱动中国创造。

格力掌握核心科技